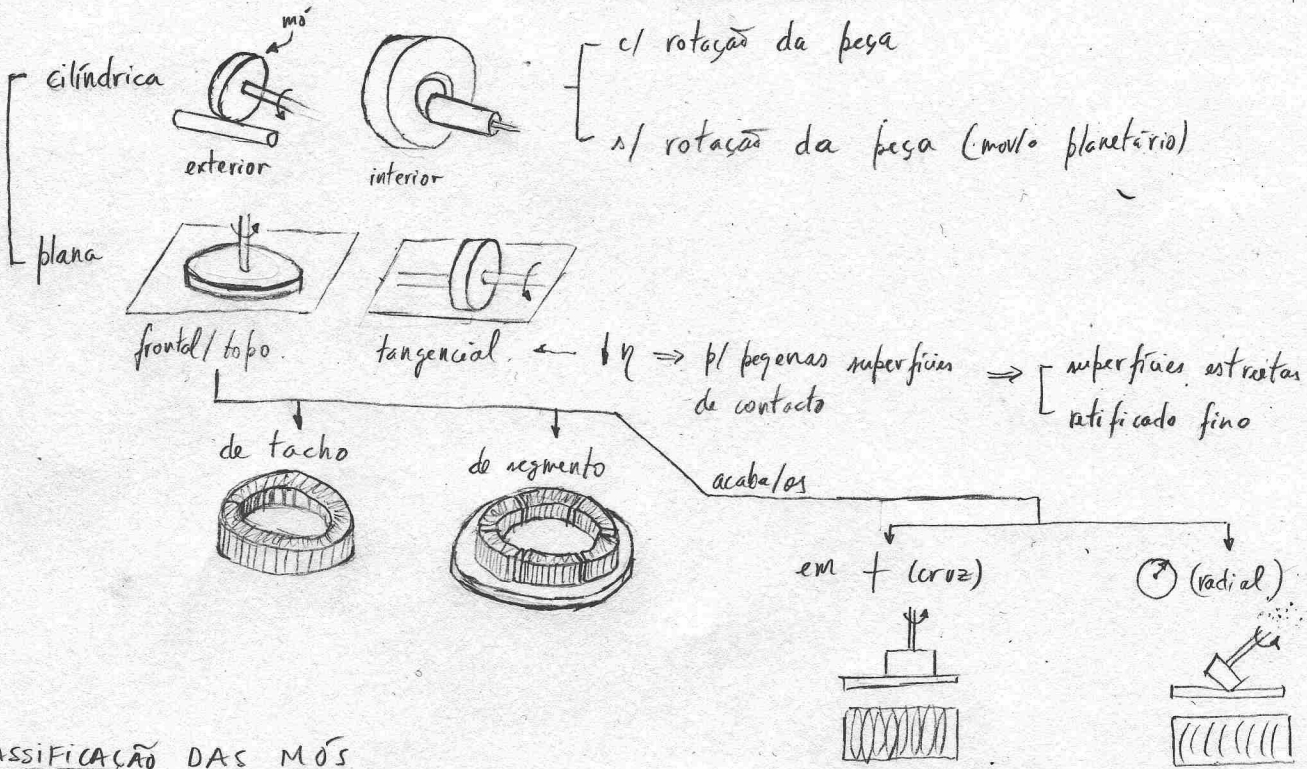
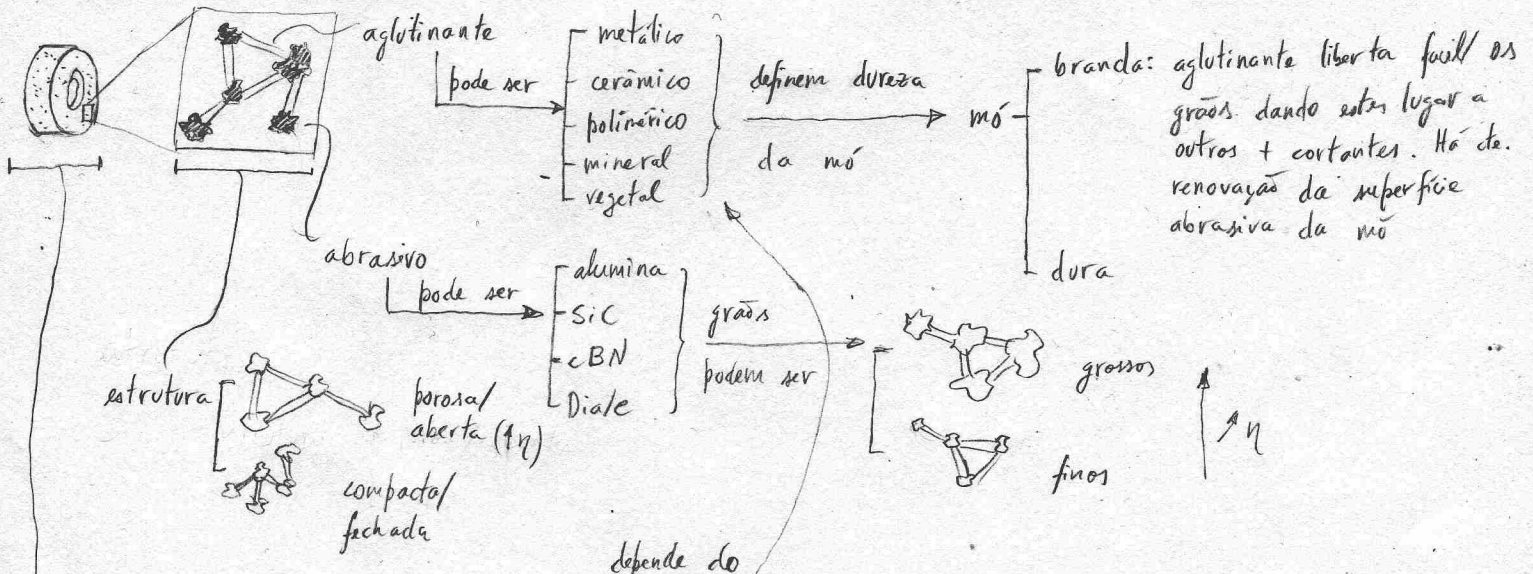


RETIFICAÇÃO

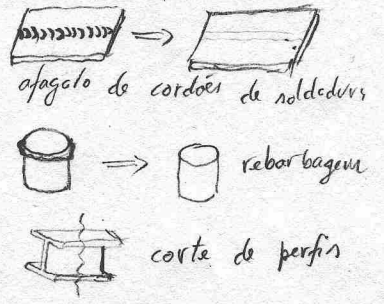


CLASSIFICAÇÃO DAS MÓS



- cuidados a ter
- não exceder w_{max}
 - ver se tem fissuras pelo nome
 - aberto cuidadoso de flanges
 - ver equilíbrio

Machagem por abrasão



retificação das mós serve para

- garantir concentricidade de rotação
- renovar superfície
- perfilar a mó

lapping: pasta abrasiva + brasa
 objeto a polir
 para

- $\downarrow w$
- $\uparrow \uparrow$ precisão dimensional
- superfícies espelhadas

honing: mo de ferrata expansível
 para

- $\downarrow w$
- corrigir erros de
- cilíndric/ conic
- ovalizações

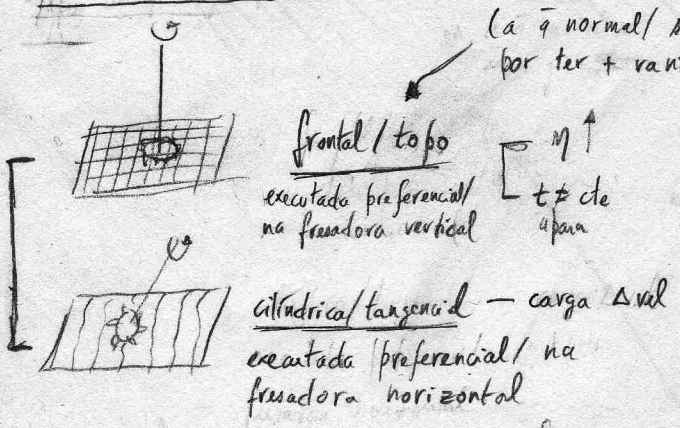
FRESAGEM

Movimentos

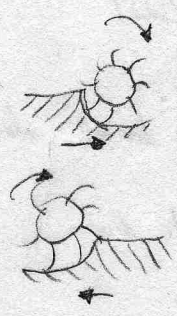
- principal: rotação da fresa
- avanzo: rotação da peça

- plana
- circular
- de forma
- geração

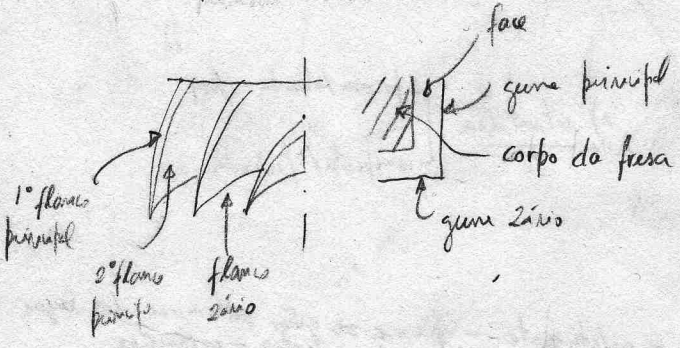
TIPOS DE FRESAGEM



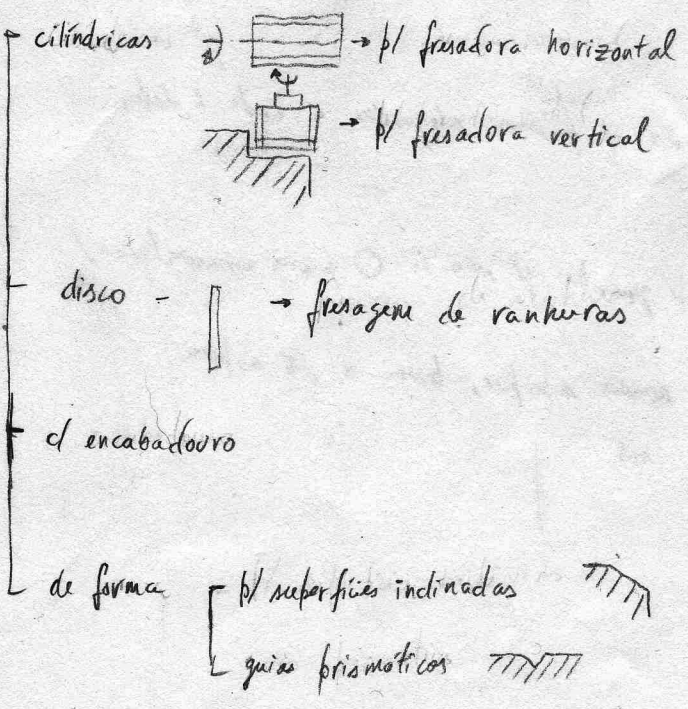
- empurrar
- puxar



- levantado da peça
- avanzo e rotação da fresa c/ sentidos contrários (descendentes)
- + usado
- começa no sítio + delgado
- \uparrow profundid. de corte e peças delgadas
- máquina em bom estado
- fuso da mesa da máquina s/ vibrações
- n. pode ser usado cp de fundição e peças c/ resíduos de fundição areia



TIPOS DE FRESAS



FIXAÇÃO DE PEÇAS

- direta / à mesa
- c/ prensa de aperto
- sistemas de aperto p/ várias peças
- pratos c/ slots em T